

**“УТВЕРЖДАЮ”**

**Директор  
ООО «УЦ «АРИАДНА – II»**

**И. Б. Пономарева**  
“ 30 ” \_\_\_\_\_ 2014 г.

## **ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

**Повышения квалификации рабочих по профессии**

**«Токарь»**

**3-4-го разряда**

**Код профессии: 19149**

**г. Владимир, 2014 г.**

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для повышения квалификации рабочих по профессии токарь 2-го разряда на 3-4-й разряды. Код профессии 19149. Форма обучения очно-заочная.

К обучению допускаются лица не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний, имеющие стаж работы по профессии токарь и разряд не ниже 2-го.

Программа предусматривает изучение устройства и принципа работы однотипных токарных станков; наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных приспособлений; устройство контрольно-измерительных инструментов; назначение и правила применения режущего инструмента; углы, правила заточки и установки резцов и сверл; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости; назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей.

Необходимым условием является обязательная стажировка (производственное обучение) для освоения профессии токарь на производстве. При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях. По окончании стажировки предусмотрено самостоятельное выполнение работ под руководством наставника.

Квалификационный разряд присваивается в зависимости от уровня теоретических знаний и видов работ во время стажировки согласно ЕТКС работ и профессий рабочих. По итогам аттестации при условии освоения необходимого перечня работ согласно ЕТКС выдается документ установленного образца.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**Профессиональной подготовки рабочих по профессии**  
**«Токарь»**  
**3-4-го разряда**

№ п/п	Наименование тем	Количество во часов
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>80</b>
1.1.	Чтение чертежей	20
1.2.	Основы материаловедения	20
1.3.	Основные сведения о токарной обработке	16
1.4.	Технология токарной обработки: - токарные станки, автоматы и полуавтоматы - основы резания металлов - допуски и посадки, измерительные инструменты - операции, выполняемые на токарных станках.	20
1.5.	Техника безопасности	4
<b>2.</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>88</b>
2.1.	Инструктаж по технике безопасности, электробезопасность	2
2.2.	Ознакомление с токарным станком	15
2.3.	Упражнения по наладки станка, освоивание токарного оборудования	26
2.4.	Затачивание режущего инструмента.	15
2.5.	Освоение различных методов токарной обработки	15
2.6.	Выполнение необходимых расчетов	15
<b>3.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>
<b>ИТОГО:</b>		<b>172</b>